

Vorgabewerte der Verschliessereinstellungen für MCA Schraubverschluss 28 GD, 6SE

Verschliessbedingungen

Regeleinstellwerte der Verschliessmaschine:

- Kopfdruck: 1900 ó 2300 N
 - Plunger: Durchmesser 26,0 mm mit 2,6 mm Ziehtiefe
Durchmesser der Vorzentrierung 28,4 +0,1 mm
 - Seitendruck der Gewinderollen => 100 - 120 N
Radius 0,8 mm
 - Seitendruck der Bördelrollen => 80 - 100 N
Radius 0,9 mm
- Der sich daraus zu ergebende Gewinde-Innendurchmesser sollte zwischen 25,85 - 26,20 mm liegen. (Lehrdorn)

Besonders wichtig ist die richtige Höheneinstellung des Verschliesseroberteils beim Sortenwechsel, wenn Flaschen mit unterschiedlichen Höhenmaßen gefahren werden sollen, so dass die Hebelarme der Gewinde- und Bördelrollen richtig angesteuert werden und somit immer eine gleichbleibend optimale Verschliessung zustande kommt.

Es sollten Flaschen mit MCA-Mündungen oder vergleichbare Mündungsausführungen eingesetzt werden.

Höheneinstellung des Verschliessers:

-Die Steuerrollen müssen auch bei den niedrigsten Flaschen (untere Toleranzgrenze der Flaschenhöhe) ca. 1 mm auf den zylindrischen Teil der Kommandomutter auflaufen.

Verschlossene Bodenplatten sind rechtzeitig zu erneuern.

Wartungs- und Pflegehinweise gemäß Vorgaben des Maschinenherstellers beachten.

QS Heinrich Gültig Korkwarenfabrikation GmbH